



ROBERTET
GROUPE

NEWSLETTER

ロベルテ ニュースター

MARCH 2025

CLOSE-UP ON ROBERTET CHINA



ロベルテ・グループは、中国、日本、韓国の3か国を含む北アジアに大きな可能性を見出しています。中国市場に関しては、1980年代に本格的に進出し、現在、2200社以上と取引をさせて頂いております。

現在、北京にフレグランス・フレーバー工場と北京+上海+広州の3拠点にセールスオフィスとクリエイションセンターを置いています。北京工場は、2007年、5000万元の投資により、総面積15,000平米（第一期プロジェクト：8,600平米）に設立されました。2025年2月には、上海に新しいデザイン・センターを開設しました。これはグループにとって重要なマイルストーンと言えます。

現在、3拠点の従業員数は120名以上（調香師5名、研修生2名、フレーバリスト4名）で、フランス本社はもちろん、世界各国の支社と綿密に連絡を取り合い、中国内を始め、アジア市場のニーズに対応しています。カスタマイズされたサービスを提供すると同時に、ロベルテ・グループのグローバルスタンダードに準拠、グループが掲げる“FUTURING NATURALS”のミッションに忠実に、持続可能なイノベーションを開発の要としています。

MARKET TRENDS-ROBERTET STUDY IN CHINA

2025年初頭、ロベルテ・グループは、中国でフレグランス・フレーバーに関する中国消費者の嗜好に関する調査（回答者600名）を実施しました。

フレグランス：最も評価が高かったのはフローラルで、次いでシトラス、ハーブが続きます。フローラル系の香りは、他のカテゴリーを大きく引き離し、その中では、ジャスミンノートがトップに挙がり、次にラベンダーが続きました。ナチュラル感があるフレッシュなノートも高い得点をマークし、柑橘系では、回答の3/4がレモンを好んでいます。このような嗜好の理由として、ナチュラル感や、子供の頃の思い出を想起させてくれるノスタルジー感がキーとなっています。また、香りの選択について、「ナチュラル感＝持続可能」というファクターが大きく影響しています。さらに、中国の伝統的な原料が、欧米の原料より重視されていることが分かりました。

フレーバー：フルーティーとシトラスが好まれています、特にレモン、パッションフルーツ、グレープフルーツは高得点です。フローラルフレーバーでもジャスミンがトップで、次いでオスマンthus、ローズが続きます。スパイスに関しては、スターアニス、花椒が挙げられ、ハーバルでは、緑茶の次にレモングラスになっています。グルマンカテゴリーでは、コーヒーに次いでバニラとなりました。



©2025 ROBERTET

HANDS IN THE SOIL - HARVESTS OF THE MOMENT



IN GRASSE, FRANCE – MIMOSA

本格的なミモザの季節の到来です！この季節、我々の本社工場には新鮮な花が絶え間なく届き、抽出が続けられます。花は非常に繊細で、細心の注意を払われた工程を経て、フレグランスにとって貴重なミモザ・アブソリュートが生み出されます。

ミモザ・アブソリュートは、ファイン・フレグランスでは、控え目なノートと言えますが、ソフト、ハニー、パウダリー、グリーンなどの色どり豊かなアクセントを加えてくれます。フローラル、アルデハイド、オリエンタル、グリーンアコードを豊かにし、最終製品を引き立てる香りに導いてくれます。

ミモザはフレグランスだけにとどまらず、美食の世界も征服しています。そのフローラルで蜂蜜のような香りは、デザートレシピーや、カクテルに明るいタッチを加えてくれます。しかし、苦味を出さず豊かな香りを引き出すには、専門知識が必要と言えます。

IN CHINA - GINGER

温かみがあり、スパイシー、レモンのようなフレッシュ感を備えたジンジャーは、そのユニークな香りが魅力です。フレグランス分野では、ジンジャーは、男性的なオリエンタル・フレグランスノートに欠かせないエッセンシャルオイルで、ハーブ、シトラス、フルーティーなニュアンスを与えてくれます。

食の世界では、言わずもがな、肉、魚、お鮨を含むお米の料理や、デザートにまで登場します。

ネロリドール、リモネン、シトロネロール、 α -ピネンなどが主成分です。

中国では、雲南省、山東省、安徽省が主要な産地です。ロベルテは、中国産だけでなく、インド、マダガスカル、ナイジェリア産も扱っています。



REDESIGN OF THE FLAVOR SAMPLES DEPARTMENT

リニューアルされたフレーバーサンプルのセミ・オートマチック・ワークステーションは、人間工学に基づき、細部に至るまで、最適な作業環境を提供し、作業員の身体的負担を軽減し、快適性を向上させるように設計されています。もちろん、サンプル対応が早くなっただけでなく、精度が向上し、完璧な品質が保証されています。

